

南通市港闸区环境保护局文件

港闸环〔2018〕71号

关于南通慧威塑料有限公司环保信用修复 的核查意见

南通市环境保护局：

南通慧威塑料有限公司因存在未通过环保验收或验收不合格而投入生产等问题，2017年度企业环境信用等级评定结果为黄色。

经核实，该公司原环境问题已完成整改，未发现新的环境违法情形，符合信用修复条件，建议将其评价等级修复为蓝色。

南通市港闸区环境保护局

2018年10月8日



企业环保信用修复申请表

企业名称	南通慧威塑料有限公司	统一社会信用代码	91320600686579335E
法人代表	高志兵	联系人电话	13306293092
原评价等级	黄	申请修复等级	蓝
上次评价中扣分原因及对应整改措施	我公司已通过了环保验收，先验收再投入正式生产		
上次评价期末至今发生新的环境问题情况	无		
申请修复材料目录	1、通过 ISO14001 环境体系认证。 2、建设项目竣工环境保护验收监测报告。		
企业内部审核	已经通过了环保验收  单位盖章 2018年9月30日		

(南通慧威塑料有限公司)环保信用修复承诺书

____2017____年,本企业在环保信用评级中被评为____黄____色等级(评价等级由好到差依次为绿色、蓝色、黄色、红色、黑色),具体原因及我公司采取的针对性措施如下:

存在问题 1: _____未通过环保验收_____

采取的针对性措施为: 已全部通过环保验收并通过 ISO14001 环境体系认证

以上环境问题已于__2018__年__1__月__15__日前整改到位,并且未发生新的其他环保失信行为。为此,申请环保部门对本企业环境信用进行修复。

本企业郑重承诺:申请修复所提供的材料均客观真实,问题整改已全部到位,如有虚假,愿承担一切法律后果并在当地媒体向社会公开道歉。今后,本企业将严格遵守环保法律法规政策。欢迎社会各界予以监督。



南通市港闸区行政审批局

通港闸行审环许【2017】13 号

关于南通慧源塑胶有限公司年产 6000 吨 PVC 超透明薄膜及 8000 吨 PVC 软质过水超透胶膜生产线项目环境影响报告表的审批意见

南通慧源塑胶有限公司：

你公司《年产 6000 吨 PVC 超透明薄膜及 8000 吨 PVC 软质过水超透胶膜生产线项目环境影响报告表》已收悉。该项目已经现场公示，在区政府网站（www.ntgz.gov.cn）进行了受理公示和拟批准公示，未收到听证请求和反对意见。经研究，提出如下审批意见：

一、根据区经信委备案通知书（备案号：3206111300564 和 3206111602619）和环评表结论，在切实落实各项污染防治措施和事故风险防范措施的前提下，从环保角度分析，你公司在港闸区幸福工业集中区原厂区车间三、车间四建设年产 6000 吨 PVC 超透明薄膜及 8000 吨 PVC 软质过水超透胶膜生产线项目可行。

二、在项目的建设和生产过程中认真落实《报告表》提出的

各项对策建议，并着重做好以下几方面工作：

1、该项目设置以生产车间三和车间四边界为起点的 100 米卫生防护距离。在卫生防护距离内不得新建环境敏感目标。

2、按照“雨污分流”的要求建设、整理全厂的排水系统。食堂废水经隔油沉淀池预处理，与生活污水一并经化粪池处理后排入市政污水管送东港污水处理厂进行深度处理，接管废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准。。

3、该项目加热利用原有生物质锅炉，不得使用燃煤供热设施。工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气的处理效率及排气筒高度达到《报告表》提出的要求。开炼、挤出、压延产生的 VOCs、HCL 等废气经集气罩收集后采用高压静电除尘除味净化装置处理后通过 15 米高排气筒排放，VOCs 排放参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2（续）中塑料制品制造相关标准；HCL、粉尘排放分别执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB16297-1996）表 4 有组织和无组织排放标准。食堂使用液化气、电等清洁能源，食堂油烟经高效油烟净化装置处理符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 中的相关要求后，用排气筒高于屋面排放。

4、合理布置厂区布局。在设备选型上，应尽量选用低噪声、自动化程度高的设备，并全部放置在室内；按《报告表》要求进一步采取有效隔声降噪、减震措施，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

5、按“资源化、减量化、无害化”处理处置原则，生活垃圾应由环卫部门定期清运，落实各类固废的收集处理处置和综合利用措施，实现固废零排放。

6、积极探索清洁生产工艺，落实清洁生产措施，确保生产工艺与装备、资源利用、污染物产生指标及废物处理等各项指标达国内同行业清洁生产先进水平。

7、进一步规范环保管理制度、建立健全企业环境事故应急预案，落实相应环境风险防范措施，确保环境安全。

8、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的规定要求设置各类排污口，并在醒目处设置标志牌。

三、项目投入使用前，所需配套的污染防治措施必须全部到位，并书面申请环保验收。项目验收合格后，方可正式投入使用。

四、严格按《报告表》中确定的内容组织生产。如项目的地点、性质、规模、工艺或拟采用的防治污染措施发生变动须重新报批。

南通市港闸区行政审批局

2017年3月29日

(2)

南通慧源塑胶有限公司

年产 6000 吨 PVC 超透明薄膜及 8000 吨 PVC 软质过水超透胶

膜生产线项目竣工验收会签到表

(2018. 7. 28)

序号	姓名	单位	职称	联系电话	备注
	张	南通慧源塑胶有限公司	总经理	13306293092	
	王	如东环保联合会	高工	13585178051	
	方	通州环科学会	高工	13862819097	
	李	通州环科学会	高工	15312620662	
	姚	盐城环境		17312322361	
	方	江苏中气环境		13912230035	

南通慧源塑胶有限公司年产6000吨PVC超透明薄膜及年产8000吨PVC软质过水超透胶膜生产线项目竣工环境保护验收意见

2018年7月28日,南通慧源塑胶有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》,依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收,邀请监测单位、施工单位、验收报告编制单位和专业技术专家共6人组成验收组。验收组审查了验收资料,踏勘了现场,听取了验收报告编制单位对验收报告和监测单位对监测报告的汇报,经认真讨论,形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

南通慧源塑胶有限公司根据年产6000吨PVC超透明薄膜及年产8000吨PVC软质过水超透胶膜生产线项目(以下简称“本项目”)属于扩建项目,建设地点位于南通市港闸区幸福工业集中区,占地面积:16615.2平方米。总投资:2147万元;其中环保投资38万元,占总投资的1.63%。本项目年产6000吨PVC超透明薄膜及年产8000吨PVC软质过水超透胶膜生产线,2015年8月本项目正式投入使用。

本项目委托江苏宏宇环境科技有限公司完成环境影响报告书,并于2017年3月29日获得了南通市港闸区行政审批局的批复(通港闸行审环许[2017]13号)。本项目从立项至调试过程中未发生环境投诉、违法或处罚记录。

本项目2147万元,其中环保投资38万元,占总投资的1.63%。

本次验收范围为年产6000吨PVC超透明薄膜及年产8000吨PVC软质过水超透胶膜生产线。

二、工程变动情况

1、环保设施变动情况

本项目按中华人民共和国环保法和国家有关建设项目环境管理法规要求建设,环保设施建设比环评及环评批复自我要求提高了,处理效果更好。

2、工艺设备变动情况

生产设备、原辅材料类型及生产能力均未发生变化。

3、车间布局变动情况

为产生变动，未导致不利于环境的影响，防护距离及边界未新增敏感点。

本项目生产规模、污染治理设施、污染物因子种类等均与环评要求基本一致，未发生重大变动和变化。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目生产过程中，产生的食堂废水经隔油处理，生活废水经化粪池预处理后接入市政污水管网，接入港闸区污水处理厂理处达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表1中一级A标准后，最终排入长江。

2、废气

大气污染物主要为生产过程中产生的PVC粉尘；开炼、挤出、压延等工序产生的VOCs、HCl；锅炉燃烧产生的SO₂、NO_x和烟尘；以及食堂产生的油烟。

本项目生产过程中会产生微量的PVC粉尘，采用通风无组织排放，排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB16297-1996)表4标准中无组织排放标准的要求。

项目在两生产线的开炼、挤出、压延等工序上方设集气罩，收集处置VOCs、HCl废气。捕集率约90%，废气经收集后先经高压静电除尘除味系统处理，然后通过风机引至15m高的排气筒高空达标排放，排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB16297-1996)表4标准及《天津市地方标准 工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2(续)中塑料制品制造中标准标准值。

本项目锅炉加热过程在锅炉房进行。本项目锅炉房设置废气处理装置，废气通过8m排气筒排放；主要大气污染物有SO₂和烟尘。本项目使用清洁能源秸秆，通过8m高排气筒排放，排放浓度均符合《锅炉大气污染物排放标准》

(GB13271-2001)最高允许排放浓度。

食堂产生的油烟在使用油烟净化装置后符合《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)中规定的标准，不会影响周边大气环境。

3、噪声

该项目生产过程中主要的噪声设备为高搅机、送料机、压延机、排风机、空压机等。厂方主要采取对噪声较大的设备采用隔声、消声等治理措施，同时加强生产管理，减少操作中的撞击声。

五、搞好绿化

沿厂区边界种植绿化防护林带，减少企业生产对声环境质量的影响。厂区种植常绿灌木及草皮等，以美化环境和滤尘降噪。以上措施结合使用可获得一定的降噪效果，同时企业也可以采取在噪声源与保护目标之间，增加阔叶绿化林带的宽度，增加绿化树木对噪声能量的吸收和反射，减轻保护目标的受影响程度。噪声环境影响预测评价表明，对厂界噪声影响较小，厂界噪声均可达标排放。

4、固体废物

本项目废料集中收集后回用；废包装材料外售处理；生活垃圾由环卫部门定期清运。固体废弃物零排放，对区域环境无明显影响。

本项目固体废物产生汇总情况见下表。

表 1 固体废弃物产生及处置方式评价表（单位：t/a）

序号	固废名称	产生工序	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量（t/a）	处置情况
1	生活垃圾	/	国家危险废物名录	/	一般工业固废	/	4.5	环卫站处理
2	废包装材料	/		/	固废	/	1	出售
3	废料	/		/	固废	/	13	回收利用

各种固体废物在厂内堆放和转移输运过程应防止对环境造成影响，堆放场所采取防火、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施后，对周围环境基本无影响。

四、环保设施监测结果

1、废水

验收监测结果表明，本项目化学需氧量、悬浮物、动植物油符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级排放标准；氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准限值。

2、废气

验收监测期间，该项目无组织颗粒物、氯化氢符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 标准；VOCs 符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 12/524-2014)表 2 (续)中塑料制品制造及表 5 中的标准限值；有组织氯化氢符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 标准；生物质锅炉排放的有组织颗粒物、二氧化硫、氮氧化物符合《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 3 燃煤锅炉排放标准，食堂油烟符合《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)相关标准。

3、噪声

验收期间，验收项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。

4、固体废物

本项目废料集中收集后回用；废包装材料外售处理；生活垃圾由环卫部门定期清运。固体废弃物零排放。

5、总量控制结论

本项目达到环评批复总量控制指标要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目厂内污水处理站处理，达到接管标准后排污水管网，不排入外环境。

厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，本项目周边无噪声敏感目标。

本项目固废均得到妥善处置。

通过上述措施，项目投产后不会对周边环境产生不利影响。

六、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

后续工作要求：

1、危废及时按要求处置；废气装置周围设置围堰；补充与验收相关的资料后上报环保部门。

2、加强环境保护管理，定期维护环保设施，做到污染物长期、稳定、达标排放。



申请编号:

受理编号:

申请时间:

受理时间:

城市排水连接申请表

排水户名称(章)

南通慧源塑胶有限公司



排水项目名称

丁区

填表日期

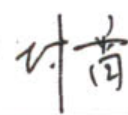
2016.5.4

申请类别:

首次申请 (✓)

延期申请 ()

二、审核、审批情况:

审核部门意见	经办意见: 经现场查看,该单位已实施雨污分流,建议 将该单位污水纳入之后山污水总管。 经办人:  2016年5月14日
审批机构意见	审核意见: 拟将该单位污水接入后山污水总管 审核人:  2016年5月17日
备注	 负责人:  2016年5月28日



环境管理体系认证证书

兹证明

南通慧源塑胶有限公司

注册地址：南通市港闸区幸福工业集中区(文俊村四组)

审核地址：南通市港闸区幸福工业集中区文俊路 11 号(1 号车间除外)

其环境管理体系已通过 NOA Certification 的评审，符合

GB/T24001-2016 idt ISO14001:2015 标准

认证范围

许可范围外 PVC 透明薄膜的生产和销售

认证证书编号：NOA1822849

统一社会信用代码：91320600695543529G

证书签发日期：2018 年 03 月 12 日

本次证书有效日期：2018 年 12 月 14 日

认证经理



中国认可 · 国际互认 · 管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C051-M



扫描二维码，验证证书有效性
并获得必备的认证公开性文件

首次注册：2018.03.12

注册截止：2020.12.14

本证书由挪亚检测认证集团颁发，获证组织应于证书有效日期前按规定执行监督审核并更换本认证证书，认证资格是否有效应登陆挪亚官方网站（www.nongroup.org）查询，证书信息亦可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询。

NOA Certification Service

地址：中国（上海）自由贸易试验区锦绣东路 2777 弄 26 号 3 层

邮箱地址：noa@nongroup.org

南通市港闸区行政审批局

通港闸行审验许[2018]22 号

关于南通慧源塑胶有限公司年产 6000 吨 PVC 超透明薄膜及 8000 吨 PVC 软质过水超透胶膜生产线项目噪声和固废污染防治设施竣工环境保护验收意见的函

南通慧源塑胶有限公司：

你公司报送的《年产 6000 吨 PVC 超透明薄膜及 8000 吨 PVC 软质过水超透胶膜生产线项目噪声和固废污染防治设施竣工环境保护验收申请》及有关材料收悉。港闸区行政审批局对项目进行了噪声和固废污染防治设施竣工环境保护验收现场核查。经研究，提出验收意见如下：

一、项目基本情况

公司位于南通市港闸区幸福工业集中区，2017 年 3 月，公司委托编制的《年产 6000 吨 PVC 超透明薄膜及 8000 吨 PVC 软质过水超

透胶膜生产线项目环境影响报告表》通过港闸区行政审批局审批同意（通港闸行审环许〔2017〕13号）。本次验收内容为：年产6000吨PVC超透明薄膜及8000吨PVC软质过水超透胶膜生产线项目所配套建设的固废和噪声污染防治设施。本次验收项目于2017年9月建成投入试生产。2017年12月公司委托江苏中气环境科技有限公司进行了项目环境保护设施竣工验收监测。

二、环境保护措施及环境风险防范措施落实情况

（一）噪声

噪声源主要有高搅机、过滤机、开练机、压延机等设备。通过选用低噪声机电设备，对主要高噪声源采用隔声、减震措施降噪。

（二）固体废物

项目固体废物主要是废料、废包装和生活垃圾。废料集中收集后回用，废包装外售，生活垃圾由环卫部门清运处理。

三、监测结果

江苏中气环境科技有限公司提供的《验收监测报告》表明，验收监测期间：

（一）噪声：验收监测期间，厂界噪声昼、夜等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

（二）固体废物：各类固废基本按照要求进行处理处置或贮存。

四、验收结论和后续要求

项目实施过程中基本按照环境影响评价文件及其批复中噪声

和固体废物污染防治相应要求，配套建设了相应的噪声和固体废物污染防治设施。经研究，原则同意本次验收项目噪声和固体废物环境保护设施验收合格。

公司应按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定，对项目其它环境保护设施开展竣工环境保护验收，验收合格后，主体项目方可正式投入运营。

项目正式投入运营后应进一步加强环境管理，确保噪声和固废污染防治设施正常运行，污染物稳定达标排放。强化危险废物管理，及时依法妥善处置厂内危险固废。

港闸区环境监察机构负责项目运营期的日常环境监管。

港闸区行政审批局

2018年9月30日

(2)